

Fräsdorne

für die Holzbearbeitung



Mechanische Fräsdorne:

Aufsteckfräsdorn Holz

HSK-F63/85 x Ø40 x 80 x 106

Art.-Nr.: 5003-1428.01

Dornspannsatz Ø40

Ø40 x Ø60 x M16 x 40

Art.-Nr.: 9009-4027.00



Modulares System bestehend aus:

- 5003-1428.01 Aufsteckfräsdorn +
- 9009-4027.00 Dornspannsatz

Mechanische Fräsdorne:

Wuchten von Fräsdornen für die Holzbearbeitung

HSK-F63 x Ø30 x 189 x 241

5003-1504.00

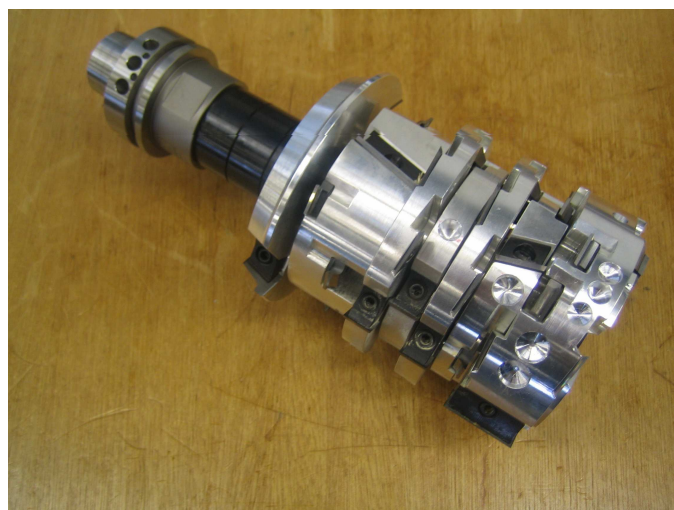
Leergewicht des Fräsdorns:	2,12 kg
+ Gewicht des Profilfräasers:	3,74 kg
Gesamtgewicht kompl. bestückt :	5,86 kg

Vorher:



1. Wuchtbohrungen im Bund – Ø63
(= leerer Dorn mit Passfeder
gewuchtet auf G 2,5 @ 12.000 U/min)

Nachher:



1. Wuchtbohrungen im Bund – Ø63
(= leerer Dorn mit Passfeder
gewuchtet auf G 2,5 @ 12.000 U/min.)
+
 2. Wuchtbohrungen in den Alu-Fräsern
(= gewuchtet auf 2. Ebene auf
G2,5 @ 12.000 U/min.)
- **1. + 2. = Ganzes System
dynamisch gewuchtet!**

21.05.2010 /TN

Mechanische Fräsdorne:

HSK-F63 Aufnahmedorn HOLZ, mechanisch mit deutlichem Verschleiß



HSK-F63 Aufnahmedorn bestückt mit mehreren Profilfräsern für die Holzbearbeitung.

Gesamtgewicht ca. 8 kg

Verwendung: Profilfräsen von Fensterrahmen

HSK-F63 mit extremem Flächenverschleiß mit narbenartigen Oberflächenstrukturen an Kegel und Planfläche.

Abhilfe:

1. 16MnCr5 durch hochwertigeres Material (31CrMoV9) ersetzen.
2. Austausch des verschlissenen Dorns gegen einen Neuen (um Rundlaufqualität und Standzeit der Schneide zu gewährleisten).
3. Frage: Wie sieht die Motorspindel aus?
4. Beste technische Lösung: HSK-F63 Hydro-Dehndorn wegen Dämpfung, Rundlauf und Materialverschleiß.

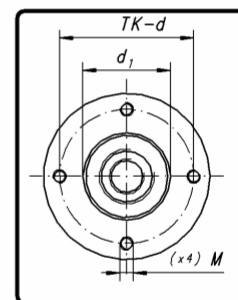
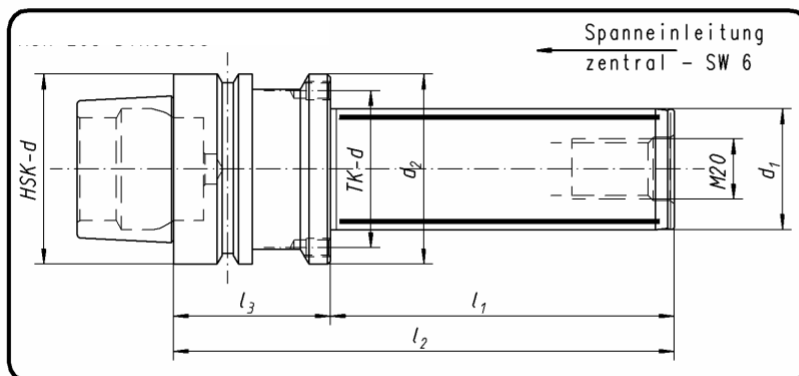


Pfad: T:\WORD-Dokumente\12_10_02_HSK-F63 Aufnahmedorn verschlissen /04.10.2012 TN

Hydrodehn Fräsdorne:

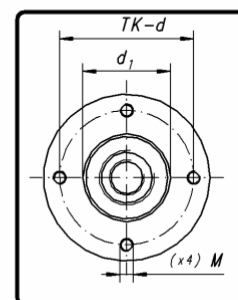
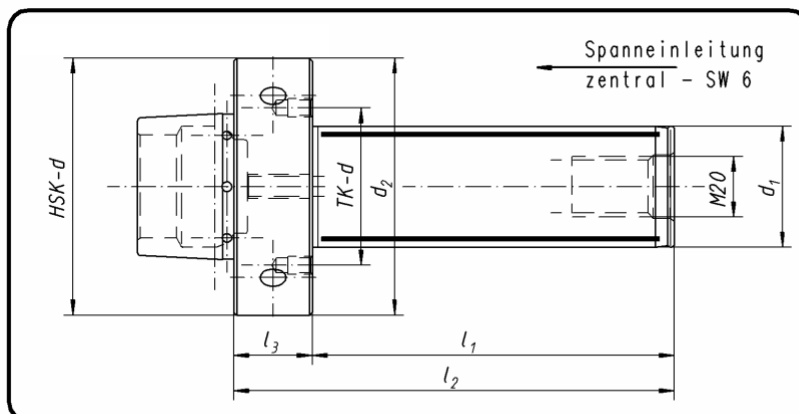
- HSK-E 63 DIN 69893**

zentrale Spanneinleitung
mit 4 x 90° Gewindebohrungen stirnseitig
und Fräseranzugschraube mit Plananlage

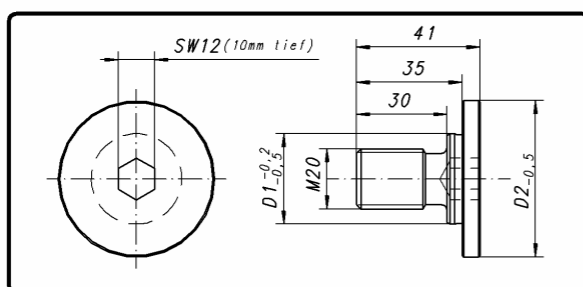


Bestell-Nr.	HSK-d	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	TK-Ø	M
4003-273.00	HSK-E63	40	63	190	242	52	52	M6
4003-269.00	HSK-E63	40	63	200	252	52	52	M6
4003-274.00	HSK-E63	40	63	230	282	52	52	M6

- HSK- 63W85 System Weinig**



Bestell-Nr.	HSK-d	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	TK-Ø	M
4003-323.00	HSK-63W85	40	63	130	156	26	54	M6
4003-324.00	HSK-63W85	40	63	240	266	26	54	M6



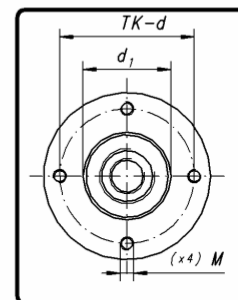
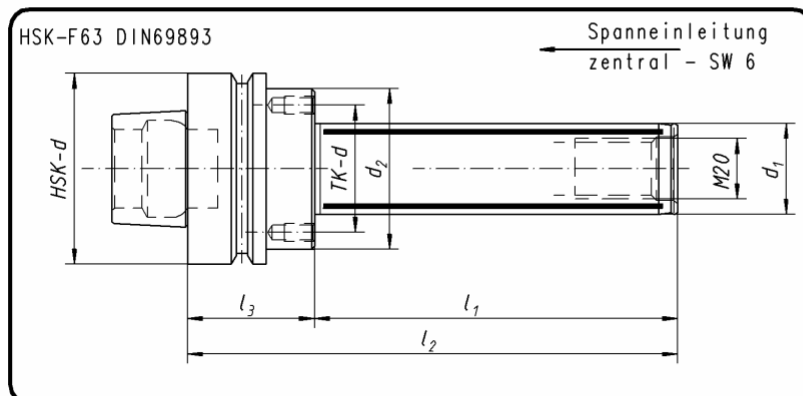
Zubehörteil: Fräseranzugschraube

Bestell-Nr.	d ₁	D ₁	D ₂
9009-4215.01	30	30	52
9009-4215.03	35	35	57
9009-4215.02	40	40	61

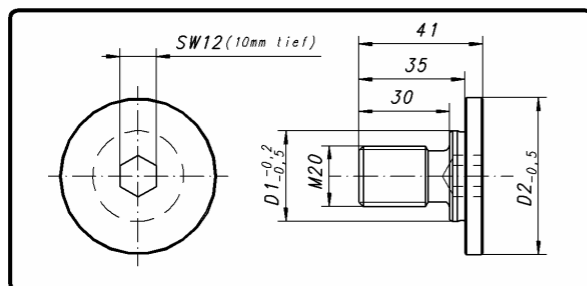
Hydrodehn Fräsdorne:

- HSK-F 63 DIN 69893**

zentrale Spanneinleitung
mit 4 x 90° Gewindebohrungen stirnseitig
und Fräseranzugschraube mit Plananlage



Bestell-Nr.	HSK-d	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	TK-Ø	M
-	HSK-F63	30	53	125	167	42	42	M5
4003-275.00	HSK-F63	30	53	145	197	52!	42	M5
4003-268.00	HSK-F63	30	53	155	197	42	42	M5
4003-276.00	HSK-F63	30	53	175	227	52!	42	M5
-	HSK-F63	30	53	200	247	42	42	M5
-	HSK-F63	30	53	225	267	42	42	M5
-	HSK-F63	35	58	125	177	52	47	M6
-	HSK-F63	35	58	155	207	52	47	M6
-	HSK-F63	35	58	200	257	52	47	M6
4003-322.00	HSK-F63	35	58	235	287	52	47	M6
-	HSK-F63	40	63	125	177	52	52	M6
-	HSK-F63	40	63	155	207	52	52	M6
-	HSK-F63	40	63	200	257	52	52	M6
-	HSK-F63	40	63	225	277	52	52	M6
4003-277.00	HSK-F63	40	63	235	287	52	52	M6



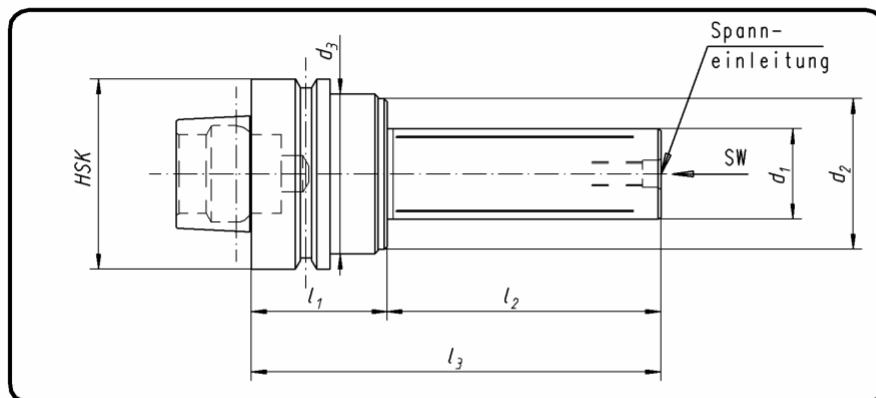
Zubehörteil: Fräseranzugschraube

Bestell-Nr.	d ₁	D ₁	D ₂
9009-4215.01	30	30	52
9009-4215.03	35	35	57
9009-4215.02	40	40	61

Hydrodehn Fräsdorne zum Werkzeugschleifen / Vermessen:

- **HSK-F 63 DIN 69893**

mit zentraler Spanneinleitung



Anmerkung:

Ausführung ohne
Fräseranzugsschraube
bzw.
ohne Spannscheibe.

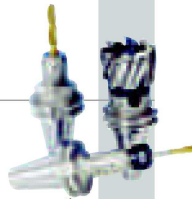
Bestell-Nr.	HSK	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	SW
171.02.041.020	HSK-F63	16	40	53	45	115	160	4
171.02.041.021		20	40	53	45	115	160	4
171.02.041.026		25	50	53	45	115	160	4
171.02.041.022		30	50	53	45	115	160	4
171.02.041.023		31,75	50	53	45	115	160	4
171.02.041.027		35	63	53	55	115	170	4
171.02.041.024		40	63	53	55	115	170	6
171.02.041.028		45	63	53	55	115	170	6
171.02.041.029		50	70	53	65	115	180	6
171.02.041.025		55	75	53	65	115	180	6
171.02.041.030		60	80	53	65	115	180	6
171.02.041.031		80	100	53	65	115	180	6



DIN 69893 HSK



DIN 69871 SK



DIN 2080 SK



MAS-BT



Hydrodehn-Spannfutter
Dehndorne



Schrumpffutter



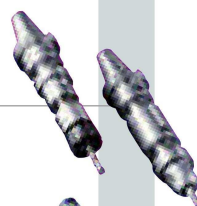
Kurzbohrfutter



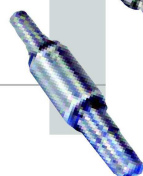
Gewindeschneid-Schnellwechselfutter
Synchrofutter



Werkzeugsysteme



Spindeln/Sonderwerkzeuge



GEWEFA
Fertigungs - Programm



GEWEFA®
DEUTSCHLAND

Josef C. Pfister GmbH & Co.KG
Präzisions-Werkzeugfabrik
Postfach 236, D-72387 Burladingen
Josef - Mayer Str. 50, D-72393 Burladingen
Tel. 0 74 75/8 93-0 • Fax 0 74 75/8 93-90
E-mail: info@gewefa.de
Internet: www.gewefa.de